



# OIL UNICHEM SM

OIL UNICHEM SM è un fluido diatermico sintetico destinato all'uso in fase liquida per i processi di riscaldamento indiretto. OIL UNICHEM SM presenta stabilità termica ed efficienza di trasferimento di calore nettamente superiori a quella degli oli minerali utilizzati per lo stesso scopo, garantendo un esteso tempo di vita del fluido e ridotti tempi di rabbocco, che risultano quindi in minori costi e periodi di fermo macchina con un conseguente rapporto costo/prestazioni vantaggioso. Grazie alla sua fluidità anche a basse temperature, OIL UNICHEM SM risulta più facilmente pompabile rispetto alla maggior parte dei fluidi diatermici a base di olio minerale.

Le applicazioni di OIL UNICHEM SM includono unità di controllo termico per estrusori, riscaldamento di chiatte, riscaldamento di rulli di calandra, tracciamento delle linee ai terminali di stoccaggio e ai sistemi di recupero del calore residuo.

La stabilità termica di un fluido termovettore è una delle considerazioni più importanti nella scelta del prodotto adatto per il funzionamento in specifiche condizioni di trasferimento di calore. OIL UNICHEM SM deve la sua elevata stabilità alla particolare composizione chimica. Generalmente, la decomposizione dei fluidi diatermici può portare alla formazione di prodotti volatili o, al contrario, di frazioni polimerizzate ad alta viscosità; questi sono fattori critici nella valutazione delle prestazioni del fluido, nella previsione dei costi di mantenimento e nel rischio complessivo di depositi o coking.

OIL UNICHEM SM invece, si basa su materie prime altamente selezionate che minimizzano il rischio di formazione di tali sottoprodotti. OIL UNICHEM SM ha una viscosità adeguata per essere prontamente aggiunto sia in fase di avviamento che a regime, ed è pensato per essere utilizzato in sistemi operanti a pressioni vicine a quella atmosferica. Inoltre, mostra un calore specifico ed una conducibilità termica tali da fornire una rapida dissipazione del calore.

OIL UNICHEM SM non è corrosivo per i tipici materiali di costruzione del sistema di trasferimento del calore, ha un odore contenuto ed è di facile manipolazione.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO: 315 °C

CARATTERISTICA	METODO	VALORE
Aspetto:	visivo	liquido limpido
Colore:	visivo	giallo
Max. bulk temperature (°C):	-	315
Max. film temperature (°C):	-	335
Viscosità (40°C, cSt):	ASTM D 445	19.0
<b>Densità (15°C, g/cm<sup>3</sup>):</b>	ASTM D 1298	<b>0.895</b>
<b>Flash point C.O.C. (°C):</b>	ASTM D 92	<b>155</b>
Fire point (°C):	ASTM D 92	218
Temperatura di autoignizione (°C):	ASTM D 2155	366
Pour point (°C):	ASTM D 97	-40
Intervallo di ebollizione (°C):	ASTM D 2887	315 - 400
Coefficiente di espansione termica (1/°C):	-	0,00096
Umidità residua (ppm):	DIN 51777 - 1	← 150
Acidità totale (mg KOH/g):	ASTM D 974	← 0.2
Corrosione su rame:	ASTM D 130	←← 1a

## CARATTERISTICHE

OIL UNICHEM SM deve essere utilizzato tenendo conto delle condizioni operative e delle caratteristiche impiantistiche, in quanto se si supera la temperatura consigliata si diminuisce la vita del fluido accelerandone l'invecchiamento.

- ▶ Eccellenti proprietà termiche
- ▶ Ottima stabilità termica e ossidativa
- ▶ Elevata efficienza operativa
- ▶ Elevata durata in esercizio
- ▶ Riduzione dei tempi di servizio
- ▶ Facilità di utilizzo
- ▶ Minima formazione di depositi carboniosi e minima interferenza con le capacità di scambio termico
- ▶ Minori esigenze di manutenzione
- ▶ Minori costi di gestione