

# OIL UNICHEM S

OIL UNICHEM S è un fluido diatermico ad elevata stabilità termica ed efficienza di trasferimento di calore, la cui formula, costituita da una base sintetica, garantisce un esteso tempo di vita del fluido e ridotti tempi di rabbocco, che risultano quindi in minori costi e periodi di fermo macchina/impianto, per operazioni a temperature fino a 345°C. OIL UNICHEM S deve la sua elevata stabilità alla particolare composizione chimica. Generalmente, la decomposizione dei fluidi diatermici può portare alla formazione di prodotti volatili o, al contrario, di frazioni polimerizzate ad alta viscosità; questi due tipi di sostanze causano un'alterazione delle proprietà del fluido, con aumento della viscosità, di rischi di depositi, dei costi di mantenimento e diminuzione del punto di infiammabilità. OIL UNICHEM S invece, si basa su materie prime altamente selezionate che minimizzano il rischio di formazione di tali sottoprodotti. OIL UNICHEM S ha una viscosità adeguata per essere prontamente aggiunto sia in fase di avviamento che a regime, ed è pensato per essere utilizzato in sistemi operanti a pressioni vicine a quella atmosferica. Inoltre, mostra un calore specifico ed una conducibilità termica tali da fornire una rapida dissipazione del calore. OIL UNICHEM S non è corrosivo per i tipici materiali di costruzione del sistema di trasferimento del calore, ha un odore contenuto ed è di facile manipolazione.



## CARATTERISTICHE

- ▶ Eccellenti proprietà termiche
- ▶ Ottima stabilità termica e ossidativa
- ▶ Elevata efficienza operativa
- ▶ Elevata durata in esercizio
- ▶ Riduzione dei tempi di servizio
- ▶ Facilità di utilizzo
- ▶ Minima formazione di depositi carboniosi e minima interferenza con le capacità di scambio termico
- ▶ Minori esigenze di manutenzione
- ▶ Minori costi di gestione

OIL UNICHEM S è conforme alle seguenti norme:

- DIN 51522
- ISO 6743 L-QB

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO: 345 °C

CARATTERISTICA	METODO	VALORE
Aspetto:	visivo	liquido limpido
Colore:	visivo	giallo - ambrato
Max. bulk temperature (°C):	-	360
Max. film temperature (°C):	-	390
Viscosità (40°C, cSt):	ASTM D 445	28.0
Viscosità (-20°C, cSt):	ASTM D 445	1400
Indice di viscosità:	ASTM D 2270	→ 70
<b>Densità (20°C, g/cm³):</b>	ASTM D 1298	<b>0.97</b>
<b>Flash point C.O.C. (°C):</b>	ASTM D 92	<b>260</b>
Fire point (°C):	ASTM D 92	316
Temperatura di autoignizione (°C):	ASTM D 2155	n.d.
Pour point (°C):	ASTM D 97	-57
Punto di ebollizione (°C):	ASTM D 2887	→ 300
Umidità residua (ppm):	DIN 51777 - 1	← 200
Acidità totale (mg KOH/g):	ASTM D 974	← 2
Corrosione su rame:	ASTM D 130	←← 1a